Bacs conservateurs “Combatemp”

POUR TEMPÉRATURES RÉGLABLES DEPUIS -14 °C JUSQU À -28 °C.
POUR TEMPÉRATURES RÉGLABLES DEPUIS -10 °C JUSQU À -40 °C.



APPLICATIONS
Pour la congélation et la conservation de produits.

CARACTÉRISTIQUES
Meuble extérieur recouvert époxy. Enceinte intérieure en aluminium gaufré avec guides-supports pour l’appui de paniers ou de plateaux. Partie supérieure et contre-porte moulées en ABS résistant et de nettoyage facile. Porte abattable avec charnières et fermée avec clé. Groupe compresseur hermétique, silencieux et sans vibrations.
Lumière intérieure à l’ouverture de la porte (excepté le modèle Combatemp S-30).
Régulateur électronique digital de la température.
Sonde de N.T.C.

PANNEAU DE COMMANDES
Régulateur de la température.
Écran digital de la température réelle et préfixée.
Bouton sélecteur de la température.

MODÈLES	Code	Capacité litres	Capacité de congélation en 24 h Kg	Température jusqu’à °C	Haut./Larg./Prof. (intérieur) cm			Haut./Larg./Prof. (extérieur) cm			Consom. W	Poids Kg
COMBATEMP S-30	2101040	203	28	-28	74	63	53	92	75	71	160	38
COMBATEMP L-30	2101041	352	38	-28	74	100	53	92	113	71	200	56

Code 2101040 est fournis avec 1 panier. Code 2101041 est fourni avec 2 paniers.

RECHANGES Paniers

Pour Combatemp. Panier.	2101040 / 2101041
Baskets	1001810

Refroidisseurs à circulation

POUR DES TEMPÉRATURES RÉGLABLES DE + 5 °C. JUSQU’À + 35 °C.
REFROIDISSEMENT PAR AIR

NOUVEAU

DESCRIPTION COMMUNE
Système de circulation Liquide antigel Liquide de refroidissement GLYCOL ORGANIQUE 50 (Utilisation - 35 °C + 145°C)
Evaporateur en alliage de titane ou en acier inoxydable

CARACTÉRISTIQUES COMMUNES
Précision de la température : + / - 1 °C
Réfrigérant: R134 AC Capacité de refroidissement: 1450W, 4200W et 8200W
Alimentation électrique : AC 220 V, 50Hz (110 / 120 / 230 V, 50 / 60Hz)
Débit pompe: 19L/min, 28L/ min et 50L/min
Dispositifs de protection : Surchauffe du compresseur, haute et basse pression, surchauffe et antigel.

PANNEAU DE CONTRÔLE
Fonction de contrôle du verrouillage
L'excellente fonction de verrouillage permet de contrôler et de protéger votre équipement.
Système de contrôle PC intelligent.
Modes d'opération à programmes multiples avec fonction rapide.



CH 4200 ET CH 8200



CH1400

Modèles	Code	Gamme de la température	Hauteur/largeur/profondeur Externe (cm)	Puissance compresseur	Capacité de réfrigération	Volume du réservoir	Débit pompe	Poids Kg	Pouvoir de entrée	Élévateur depompe
CH 1400	6001493	+ 5 °C à + 35 °C	42,2 X 28,6 X 57	480 W	1450 W	6,7 L	19 L / MIN	23,5 KG	610W	12m
CH 4200	6001494	+ 5 °C à + 35 °C	89 x 48 x 55	980 W	4200 W	26 L	28 L / MIN	57 KG	1235W	40m
CH 8200	6001496	+ 5 °C tà + 35 °C	90 X 61 X 75	2600 W	8200 W	46 L	50 L / MIN	120 KG	3570W	26m

ACCESSOIRES

1000028	FLUIDE DE REFROIDISSEMENT AU GLYCOL ORGANIQUE - 35°C + 145°C 5 L