

Unidad de neutralización "SCRUBBER"



MBC-6 + "Scrubber"



"Scrubber"

Ventajas:

- Bomba de vacío incorporada de 48 l/min 10mbar a 800mbar
- Ahorro de agua de refrigeración en bloques de digestión.
- Es un sistema cerrado de evacuación de humos con burbujeo
- Filtración y neutralización de humos nocivos

Características:

Los gases producidos en la digestión, extraídos por la acción de una bomba de vacío, pasan primero por una fase de condensación que actúa como extractor preliminar para vapores, vapor de agua y líquidos arrastrados con ellos, evitando así, un calentamiento o un aumento de volumen en la solución de lavado posterior, alargando así, la vida útil de la fase de neutralización. Los gases ácidos o alcalinos, se lavan y neutralizan en la siguiente fase. La mayoría de partículas no deseadas se retienen en la fase de absorción mediante gránulos activados de carbón. El aire utilizado se lleva directamente a un extractor o al exterior. La unidad de neutralización "Scrubber" se conecta directamente mediante un tubo flexible al colector de humos del sistema de digestión

Referencia	(H x A x F) en mm	Peso kg
SCRUBBER	520 x 373 x 310	13